



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNASL1061



170908000850



特种设备型式试验证书 (电梯)

证书编号: TSX F38002220160326

申请单位名称: 沈阳蓝光驱动技术有限公司

申请单位注册地址: 辽宁省沈阳高新区浑南产业区世纪路 37 号

制造单位名称: 沈阳蓝光驱动技术有限公司

制造地址: 辽宁省沈阳高新区浑南产业区世纪路 37 号

设备类别: 电梯安全保护装置

设备品种: 轿厢意外移动保护装置

产品名称: 轿厢意外移动保护装置(制停子系统)

产品型号: BLB

型式试验报告编号: ETC16F380326、ETC20F380YZ167

经型式试验, 确认该样机(样品)符合《电梯型式试验规则》(TSG T7007-2016)、GB7588-2003+XG1-2015、EN 81-20:2014 和 EN 81-50:2014 规定。

本证书适用的产品型号: BLB

本证书适用的产品参数范围和配置见附表。

(盖章)

发证日期: 2017 年 03 月 02 日

本次换证日期: 2021 年 01 月 04 日

下次核查日期: 2023 年 03 月 02 日前

上海交通大学电梯检测中心

- 注: 1. 申请单位有责任保证产品符合安全技术规范及相关标准的规定, 以及与型式试验样机(样品)的一致性。
2. 本证书不适用于下次核查日期后制造出厂的部件产品。
3. 本证书如有更改, 证书有效期仍从发证日期起计算。

附表：

No. TSX F38002220160326

共 1 页，第 1 页

适用参数范围和配置表

系统质量范围	1225~8330 (kg)	额定载重量范围	450~2000 (kg)
制停部件型式	制动器	适用电梯驱动方式	曳引式驱动
作用部位	作用于只有两个支撑的曳引轮轴	动作触发方式	失电触发
所预期的轿厢减速前最高速度（各工况）	1.777~2.006 (m/s)	响应时间	≤187 ms
用于最终检验的试验速度	0.3 或 0.5 m/s	对应试验速度的允许移动距离	≤0.59 m
防爆型式	/	触发装置硬件组成	制动器接触器
工作环境	普通室内		
制动器型号	BLB	制造单位	沈阳蓝光驱动技术有限公司
结构型式	块式	数量	2
摩擦元件材料	非石棉橡胶板碳素纤维	弹性元件型式	圆柱螺旋压缩弹簧

说明：

- 1、当附表所列的参数范围和配置发生变更时，应重新进行型式试验。
- 2、试验时的悬挂比为 2:1，当用于其它曳引悬挂比时系统质量、电梯额定载重量和额定速度的适用范围为：

系统质量适用范围=型式试验系统质量范围×实际悬挂比÷型式试验悬挂比；

额定载重量适用范围=型式试验额定载重量范围×实际悬挂比÷型式试验悬挂比。

- 3、用于最终检验在试验速度下触发制停部件的方法：轿厢空载时以试验速度上行，经过门区位置时操作停止装置使电梯停止，测量制停距离，该制停距离应在允许移动距离范围内。



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L1061



170908000850



报告编号: ETC20F380YZ167

特种设备型式试验报告 (电梯)

设 备 类 别: 电梯安全保护装置

设 备 品 种: 轿厢意外移动保护装置

产 品 名 称: 轿厢意外移动保护装置(制停子系统)

产 品 型 号: BLB

制 造 单 位 名 称: 沈阳蓝光驱动技术有限公司

申 请 单 位 名 称: 沈阳蓝光驱动技术有限公司

型 式 试 验 类 别: 第 2 次核查

型 式 试 验 日 期: 2020-12-23



上海交通大学电梯检测中心



上海交通大学电梯检测中心

型式试验报告

No: ETC20F380YZ167

第 1 页 共 10 页

设备类别	电梯安全保护装置	设备品种	轿厢意外移动保护装置 (制停子系统)
产品名称	轿厢意外移动保护装置 (制停子系统)	产品型号	BLB
产品编号	/	制造完成日期	/
覆盖产品	/		
申请单位名称	沈阳蓝光驱动技术有限公司		
申请单位注册地址	辽宁省沈阳高新区浑南产业区世纪路 37 号		
统一社会信用代码	91210112715754447D		
制造单位名称	沈阳蓝光驱动技术有限公司		
制造单位注册地址	辽宁省沈阳高新区浑南产业区世纪路 37 号		
制造地址	辽宁省沈阳高新区浑南产业区世纪路 37 号		
试验地点	江苏省苏州高新区浒关工业园浒青路 9 号		
样机(样品)状态	完好	试验日期	2020-12-23
试验条件	符合要求	型式试验类别	第 2 次核查
试验依据	《电梯型式试验规则》(TSG T7007-2016)、GB7588-2003+XG1-2015、EN 81-20:2014、EN 81-50:2014		
试验结论	型式试验合格		
试验: 张 晓	日期: 2021-01-04	型式试验机构核准编号: TS7610022-2021 (盖章) 2021 年 01 月 04 日	
审核: 冯宏景	日期: 2021-01-04		
批准: 张 晓	日期: 2021-01-04		



一、样机(样品)配置及技术参数表

主要技术参数及配置表 (一)

产品名称		轿厢意外移动保护装置 (制停子系统)		产品型号	BLB
适用工作环境		普通室内		适用防爆型式	/
系统构成		/			
制停 子系统	适用范 围	系统质量范围	6900kg	额定载重量范围	2000kg
		平衡系数/平衡重质量范围	0.4~0.5	轿厢自重范围	2600kg
		所预期的轿厢减速前最高速度 (各工况)	1.70m/s	悬挂比	2:1
		用于最终检验的试验速度	0.3 或 0.5 (m/s)	对应试验速度的允许移动距离	≤0.59m
		制停部件型式	制动器	适用电梯驱动方式	曳引驱动
		作用部位	作用于只有两个支撑的曳引轮轴	动作触发方式	失电触发
		响应时间	≤187ms	制造单位确定的轿厢意外移动时可能的最大平均加速度	2.5m/s ²
	适用触 发装置	名称	/	型号	/
		硬件版本	/	软件版本	/
		硬件组成	/	触发方式	/
		额定功率	/W	工作电压	/V



主要技术参数及配置表 (二)

制停子系统	作用于悬挂绳或补偿绳系统上的制停部件	名称	/	型号	/
		结构型式	/		
		钢丝绳型号规格	/	钢丝绳数量	/
		复位方式	/	弹性元件型式	/
		摩擦元件型式	/	摩擦元件材料	/
	作用于轿厢或对重上的制停部件	名称	/	型号	/
		结构型式	/	作用部位	/
		动作触发方式	/	适用导轨材料牌号	/
		提拉方式	/	弹性元件型式	/
		夹紧(制动)元件型式	/	夹紧(制动)元件材质	/
		夹紧(制动)元件数量	/	夹紧(制动)元件摩擦面尺寸	/mm
		适用导轨导向面硬度	/HBW	适用导轨导向面宽度	/mm
		适用导轨导向面加工方式(仅对渐进式安全钳)	/	适用导轨导向面润滑状况	/
		弹性元件型式	/		
	作用于曳引轮或只有两个支撑的曳引轮轴上的制停部件	名称	制动器	型号	BLB
		制造单位	沈阳蓝光驱动技术有限公司		
		结构型式	块式	数量	2
		摩擦元件材料	非石棉橡胶板碳素纤维	弹性元件型式	圆柱螺旋弹簧
		制动臂杠杆长度	/m	杠杆比	/
		制动轮(盘)直径[注 1]	670mm	制动器用弹簧型号规格及数量	3.5×10.8×40.3(mm) 14 根

注 1: 制动盘直径是指制动衬作用面的几何中心至制动盘轴心的距离的两倍



二、样机(样品)技术资料审查

序号	项目编号	审查项目	审查结果	结论
1	T5.1	产品合格证明及相关技术资料	符合要求	合格
2	T5.2	主要结构参数	符合要求	合格
3	T5.3	适用范围及设计文件	符合要求	合格
4	--	其它必要资料	不适用	/

三、样机(样品)检查与试验

序号	项目编号	试验项目	试验结果	结论
1	T6.1.1	适用单一质量的制停子系统	不适用	/
2	T6.1.2	适用不同质量的制停子系统	符合要求	合格
3	T6.1.3	制动器动作试验	符合要求	合格
4	T6.1.4	对应试验速度的移动距离	不适用	/
5	T6.2	检测子系统	不适用	/
6	T6.3	自监测子系统	不适用	/
7	T6.4	铭牌	符合要求	合格

附录:

一、试验数据记录表

试验 工况	自然加速度 (m/s^2)		平均减速度 (m/s^2)		最大减 速度 (m/s^2)	最高 速度 (m/s)	制动响应时 间 (ms)		制停距离 (mm)		
	测量 均值	平均 值 a_2	测量 值	平均 值 a_3			测量 值	平均 值 t_2	测量 值	平均 值	偏差 (%)
系 统 质 量 空 载	0.388	0.384	1.675	1.632	4.159	1.71	89	92	863	860.0	0.35
	0.384		1.619		3.602	1.70	94		860		0.00
	0.381		1.623		3.674	1.69	92		858		-0.23
	0.387		1.635		3.747	1.70	93		861		0.12
	0.380		1.608		3.258	1.69	92		858		0.23



上海交通大学电梯检测中心

型式试验报告

No: ETC20F380YZ167

第 5 页 共 10 页

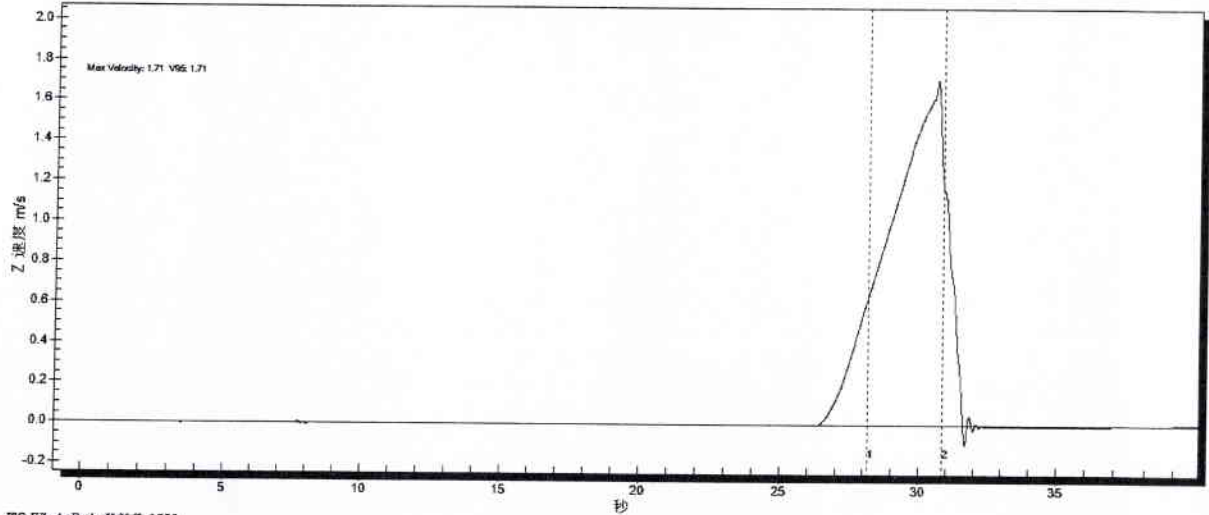
二、试验曲线

1、系统质量(6900)kg, 轿厢质量(2600)kg, 对重质量(3500)kg, 额定载重量(2000)kg, 轿厢空载(一):

Elevator/Escalator

单位 m/s^2 文件夹 SN70NKT1.VE6 14:58:51 12/23/20

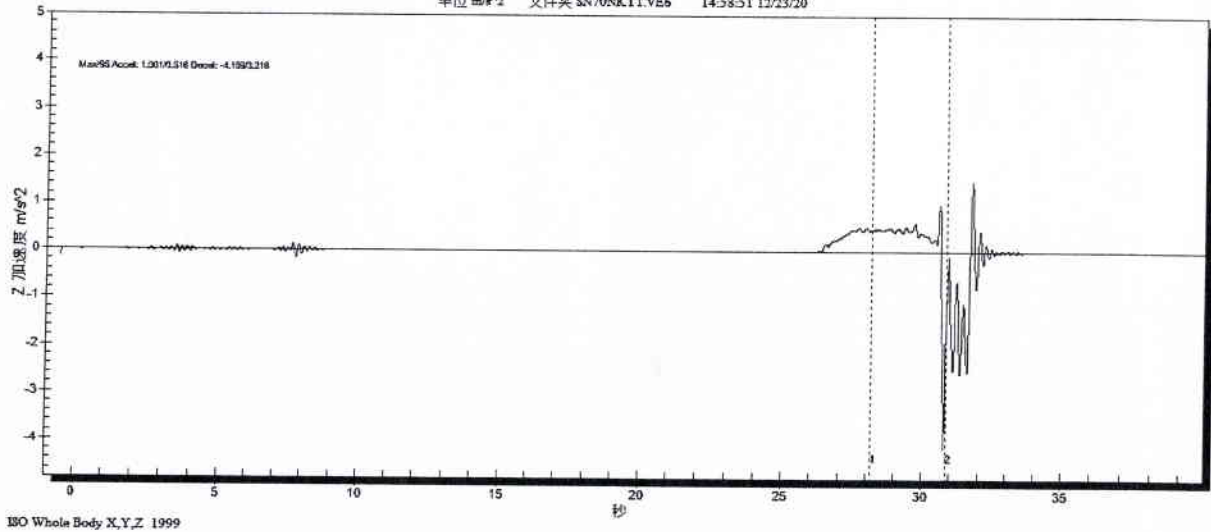
速度曲线



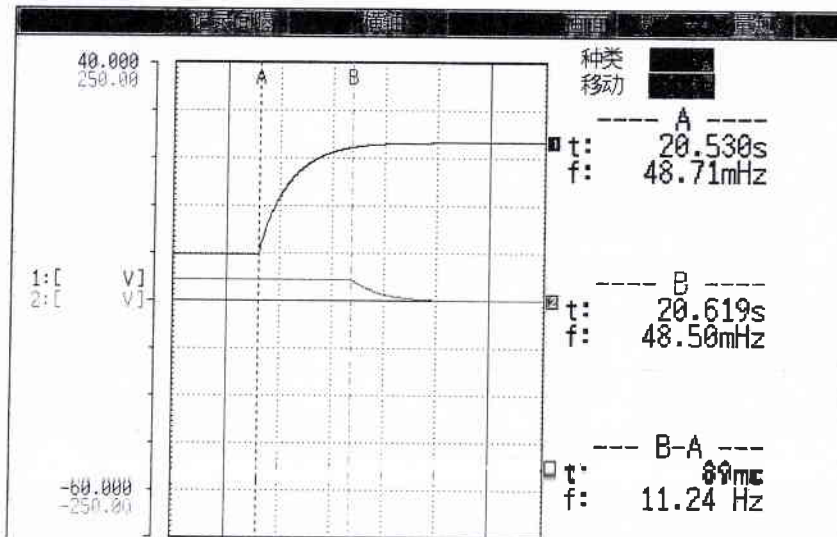
Elevator/Escalator

单位 m/s^2 文件夹 SN70NKT1.VE6 14:58:51 12/23/20

加速度曲线



响应时间





上海交通大学电梯检测中心

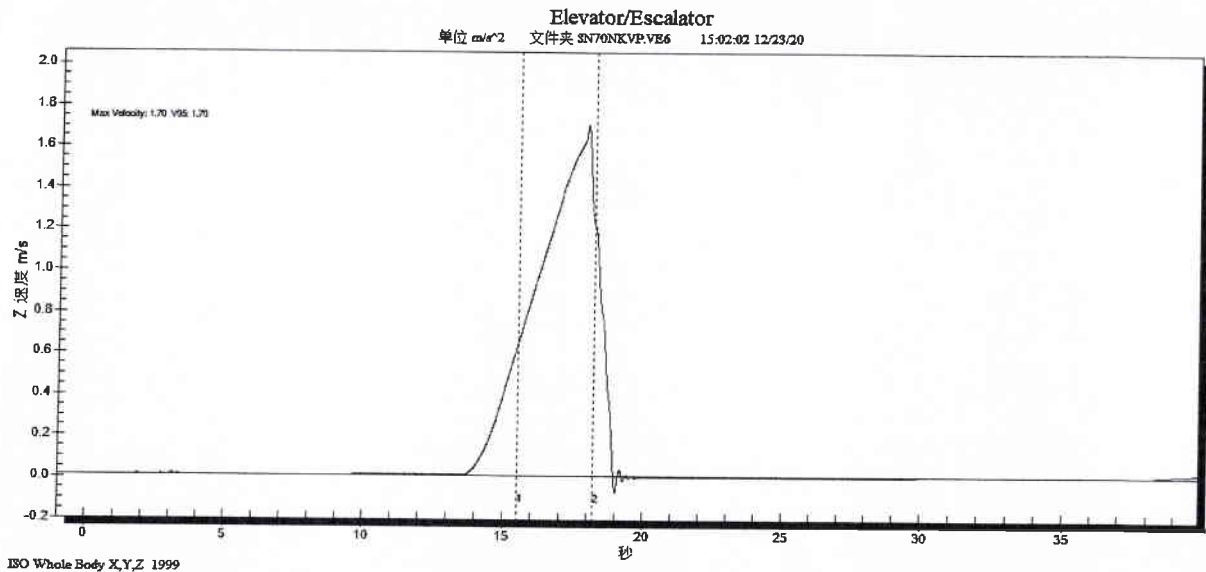
型式试验报告

No: ETC20F380YZ167

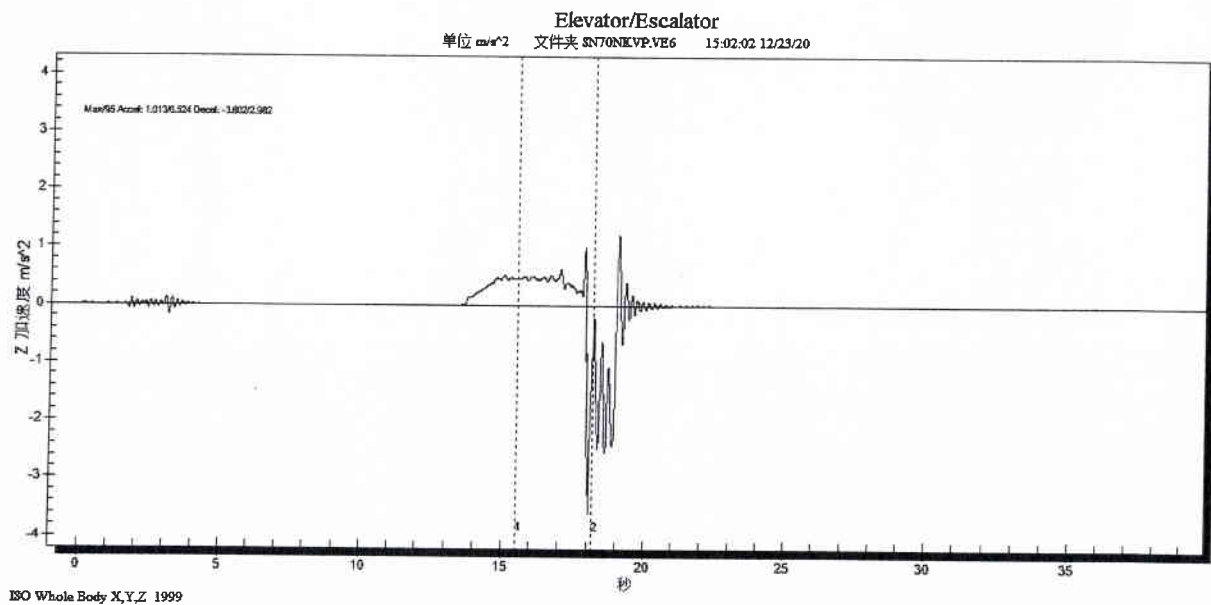
第 6 页 共 10 页

2、系统质量(6900)kg, 轿厢质量(2600)kg, 对重质量(3500)kg, 额定载重量(2000)kg, 轿厢空载(二):

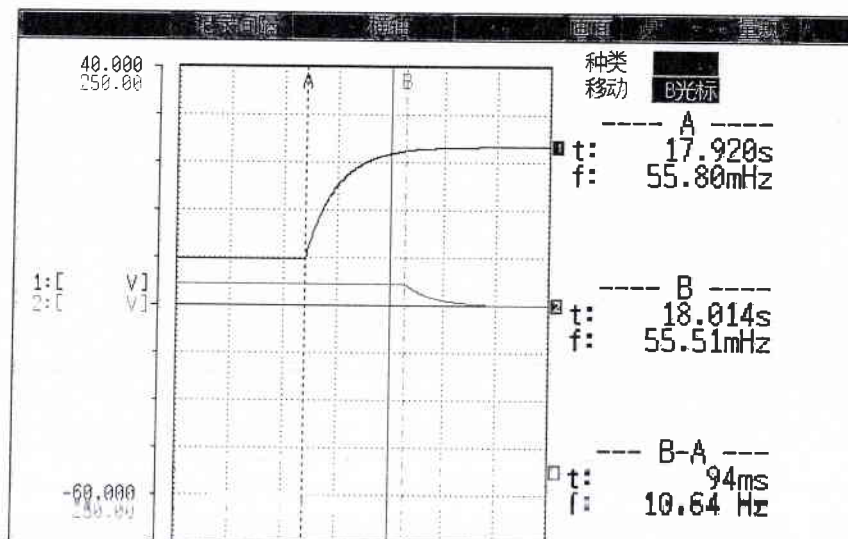
速度曲线



加速度曲线



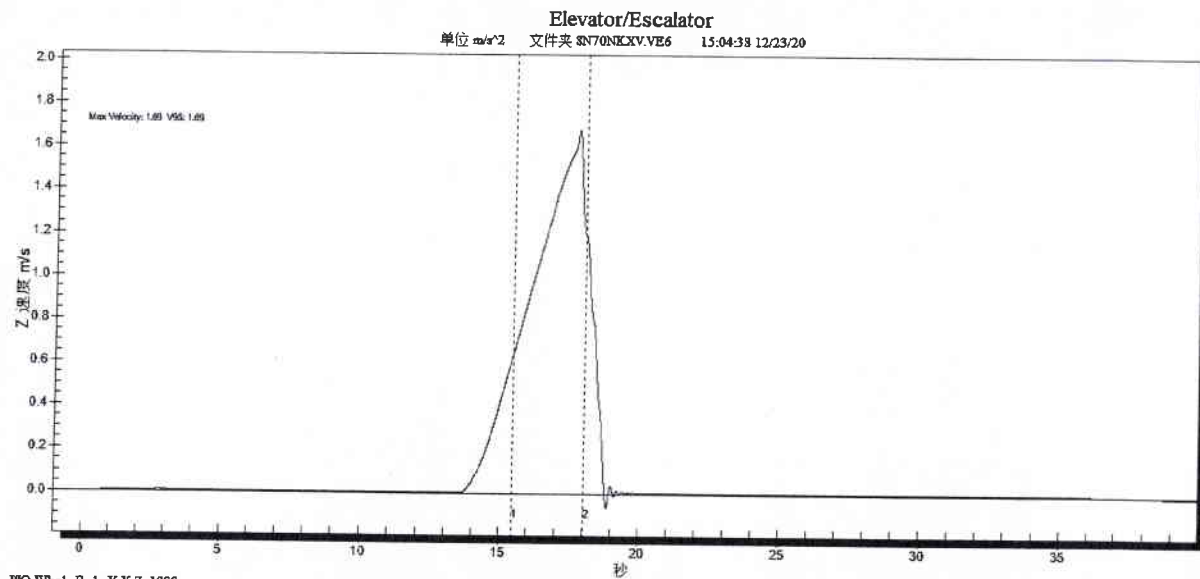
响应时间



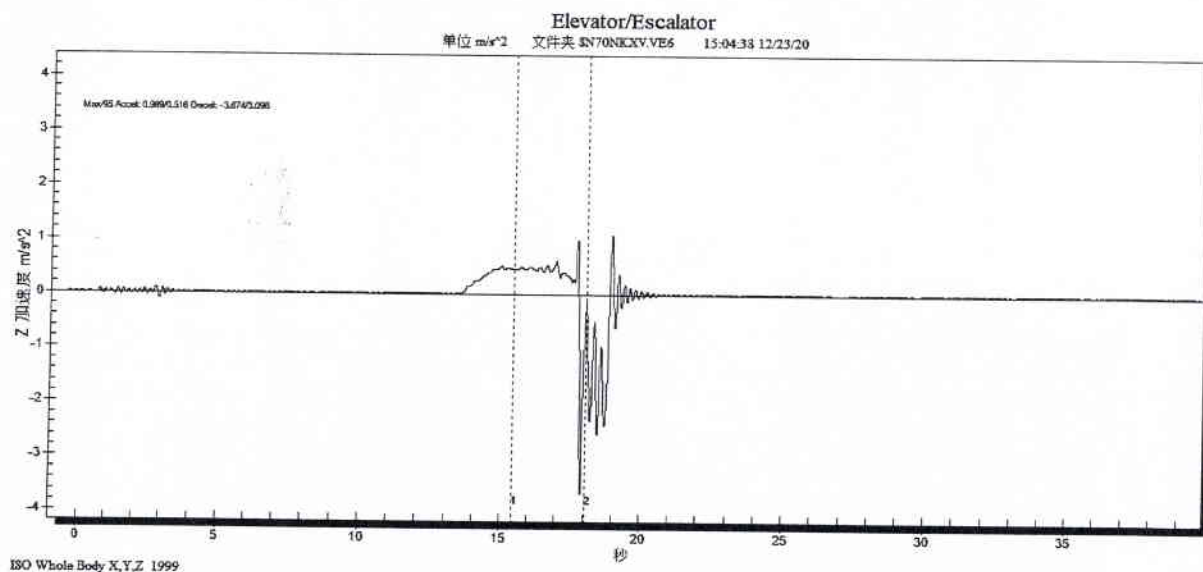


3、系统质量(6900)kg, 轿厢质量(2600)kg, 对重质量(3500)kg, 额定载重量(2000)kg, 轿厢空载(三):

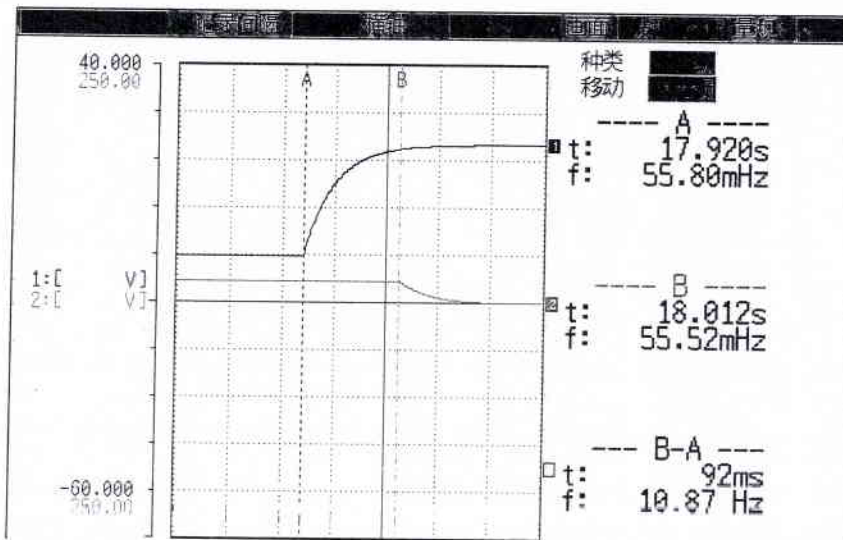
速度曲线



加速度曲线



响应时间





上海交通大学电梯检测中心

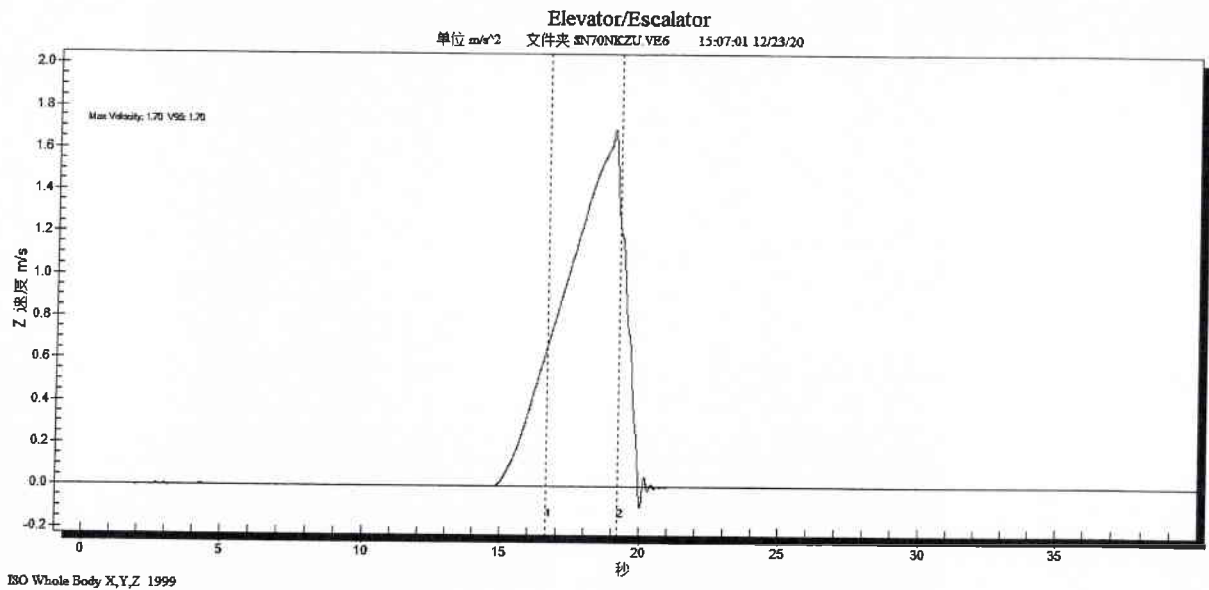
型式试验报告

No: ETC20F380YZ167

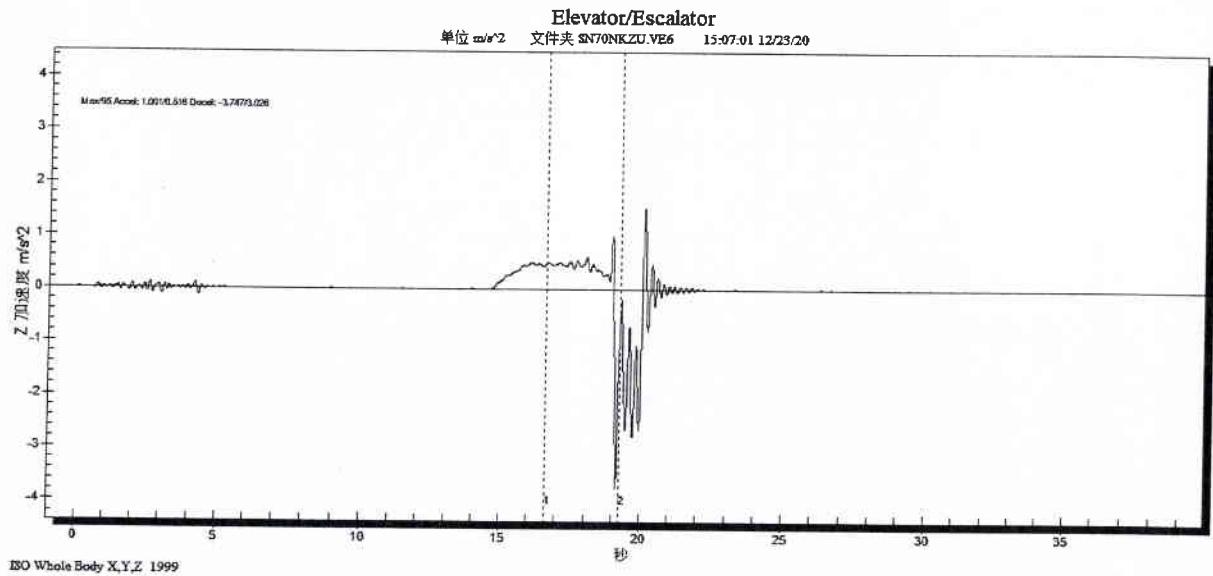
第 8 页 共 10 页

4、系统质量(6900)kg, 轿厢质量(2600)kg, 对重质量(3500)kg, 额定载重量(2000)kg, 轿厢空载(四):

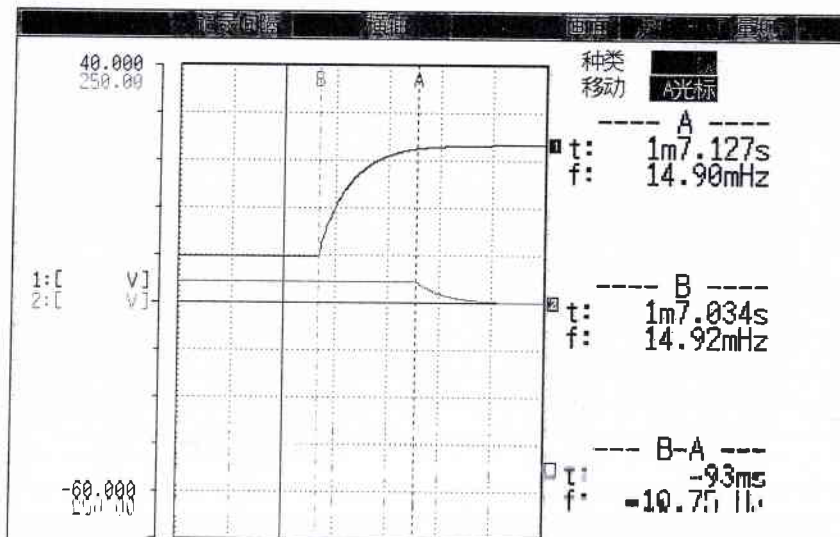
速度曲线



加速度曲线



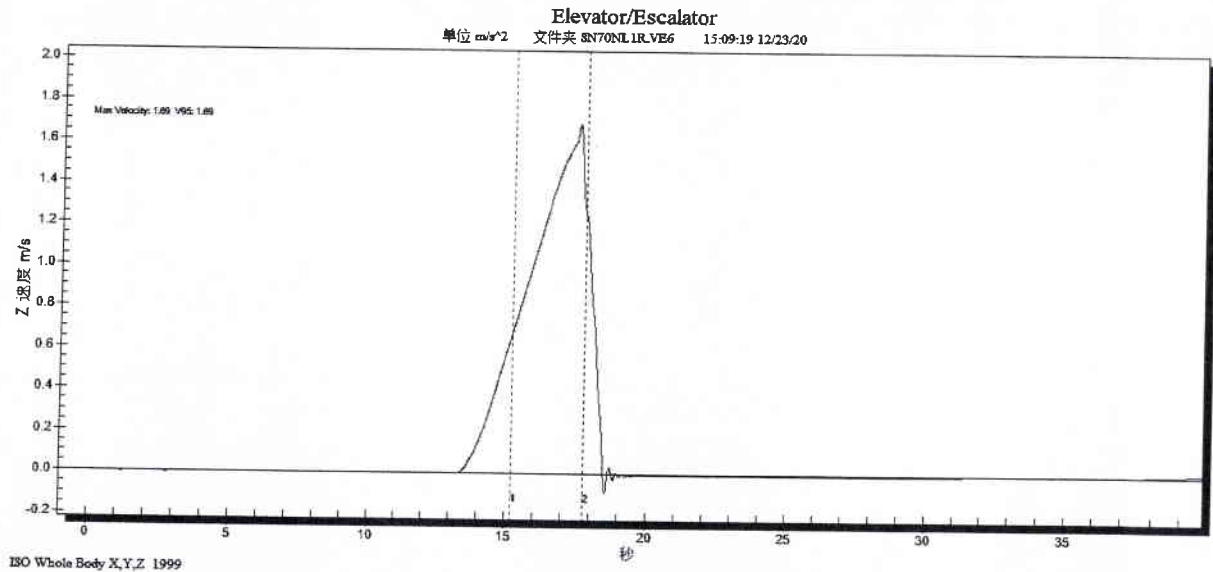
响应时间



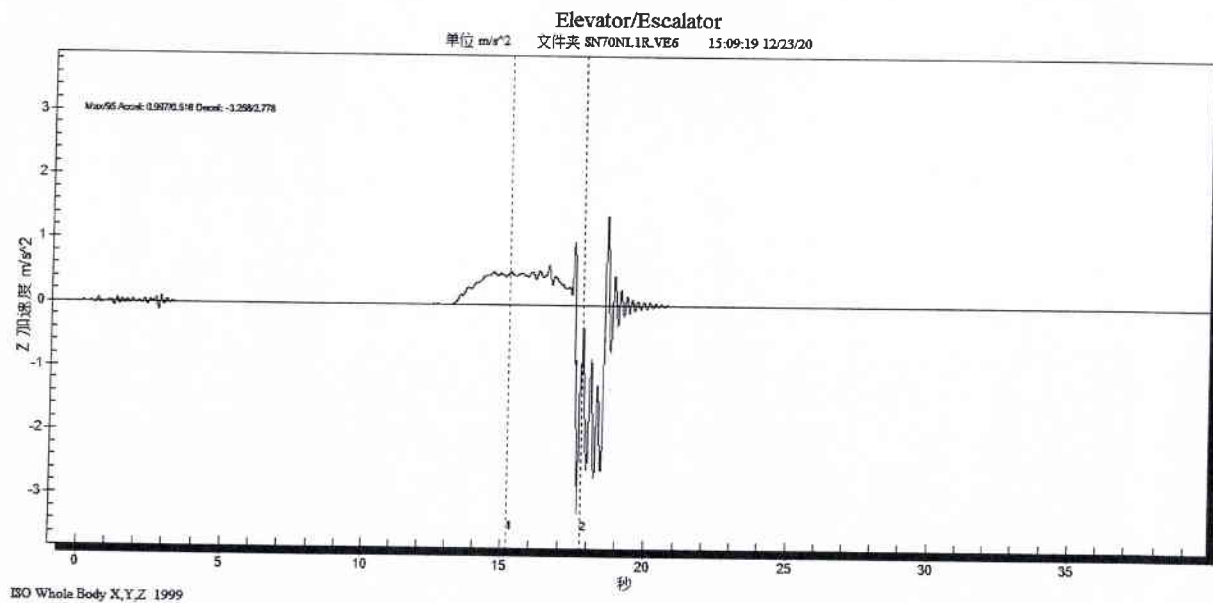


5、系统质量(6900)kg, 轿厢质量(2600)kg, 对重质量(3500)kg, 额定载重量(2000)kg, 轿厢空载(五):

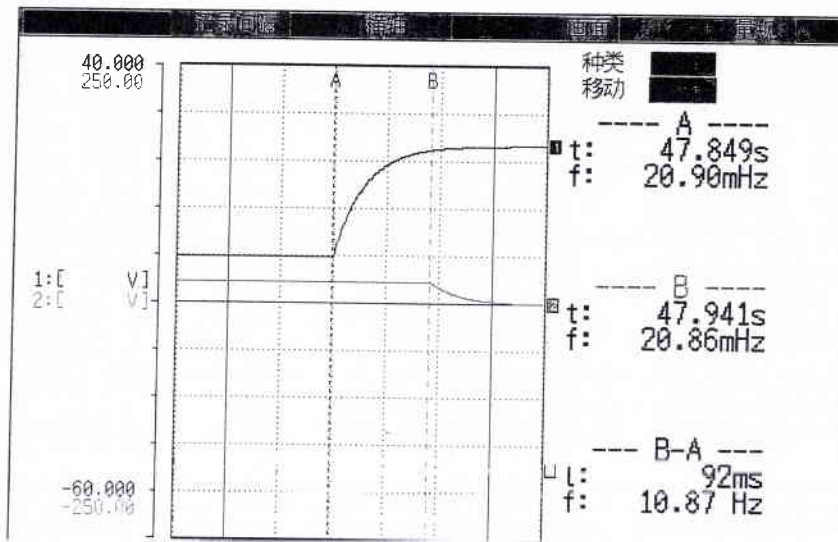
速度曲线



加速度曲线



响应时间





三、样机(样品)照片



四、试验情况说明

- 1 试验时的系统质量不仅指空载轿厢和对重质量之和，而且将曳引绳、补偿绳（链）、扁平电缆的质量计算在内。试验时曳引绳、补偿绳（链）和扁平电缆的总质量为 800kg。
- 2 试验曲线中位移和速度曲线是对加速度曲线的积分所得，不是直接测试的结果。
- 3 应申请单位要求，为提高试验效率，本次部件试验结合整机进行。
- 4 本次型式试验属于一致性核查，选取《电梯型式试验规则》(TSG T7007-2016)规定的部分项目进行了试验。

五、型式试验报告变更情况页

无